

Rovaltain Research Company (RRCo), laboratoire privé innovant, nous sommes spécialisés en prestations de services à haute valeur ajoutée (« Higher Tier Studies ») et R&D collaborative en écotoxicologie, chimie analytique/physique et chimie de l'environnement.

Pour accompagner notre croissance, nous recherchons :

Un technicien expérimenté en chimie analytique/technicien qualité H/F - CDI

Basé(e) à Alixan/Valence TGV (26), au sein d'un triangle Lyon/Grenoble/Valence, rattaché(e) au Responsable du pôle « analyse organique » et au responsable assurance qualité de façon fonctionnelle, vous partagez votre temps entre une activité de technicien de laboratoire et une activité au sein du service assurance qualité dans le cadre des activités sous Bonnes Pratiques de Laboratoire de la société. La répartition des missions sur un champ ou l'autre sera fonction du profil du candidat.

Concernant l'activité de laboratoire, vous préparez l'ensemble des solutions et échantillons nécessaires aux analyses chimiques et physico-chimiques des matrices environnementales et biologiques étudiées.

Vous effectuez des mesures et analyses sous BPL des échantillons ainsi préparés, par le biais des différentes techniques disponibles sur site : LC-MS/MS, LC-HRMS, GC-MS/MS, GC-FID, chromatographie ionique, chromatographie d'exclusion stérique, etc.

Enfin, vous contribuez activement par votre travail au développement et à la validation de méthodes d'analyse performantes et robustes, qui seront utilisées lors d'études sous BPL en écotoxicologie ou chimie de l'environnement.

De ce fait, vous avez des connaissances théoriques et pratiques en chimie analytique, physico-chimie, chimie de l'environnement.

Concernant l'activité en assurance qualité, vous participez activement aux missions du service qualité notamment en réalisant des inspections de procédés ou d'études dans le cadre du référentiel BPL.

Vous bénéficiez pour cela de l'appui d'une équipe compétente, motivée et pluridisciplinaire qui s'articule autour de 4 pôles d'activité (analyse organique, propriétés et essais-physico-chimiques, écotoxicologie réglementaire, efficacité et écologie expérimentale), et de 2000 m² de laboratoires dédiés équipés de matériels de dernière génération.

On vous reconnaît capacité d'analyse, organisation, rigueur, implication et aisance relationnelle.

Homme ou femme de défi, vous souhaitez rejoindre une entreprise en pleine croissance au sein de laquelle votre contribution sera reconnue.

De formation DUT/BTS/Licence (Pro) en chimie analytique ou discipline équivalente) avec un minimum de 5 à 8 ans d'expérience,

- Vous disposez d'une expérience/connaissance sur :
 - o Les différentes méthodes de préparation d'échantillon (extraction liquide/liquide, SPE, ASE, HeadSpace, etc.) ;
 - o Les méthodes courantes d'analyses de laboratoire en sciences analytiques, plus particulièrement HPLC, LC-MS et GC-MS ;
- Vous avez une très bonne connaissance théorique et pratique des Bonnes Pratiques de Laboratoire suivant les monographies et lignes directrices de l'OCDE ;
- Vous avez un goût prononcé pour le travail de paillasse ;
- Vous avez une pratique des outils informatiques liés à l'activité de laboratoire (logiciels de pilotage d'équipements, LIMS, etc.) et connaissance des grands principes de validation des systèmes informatisés (exigence BPL) ;
- Votre niveau d'anglais est professionnel.

Pour envoyer votre CV et votre lettre de motivation, une seule adresse :

Myriam JACQUET : contact@rovaltainresearch.com

En précisant la référence de l'annonce : PAO-2-0519

Vous pouvez retrouver cette annonce ainsi que des informations complémentaires sur notre site internet : <https://rovaltainresearch.com>.